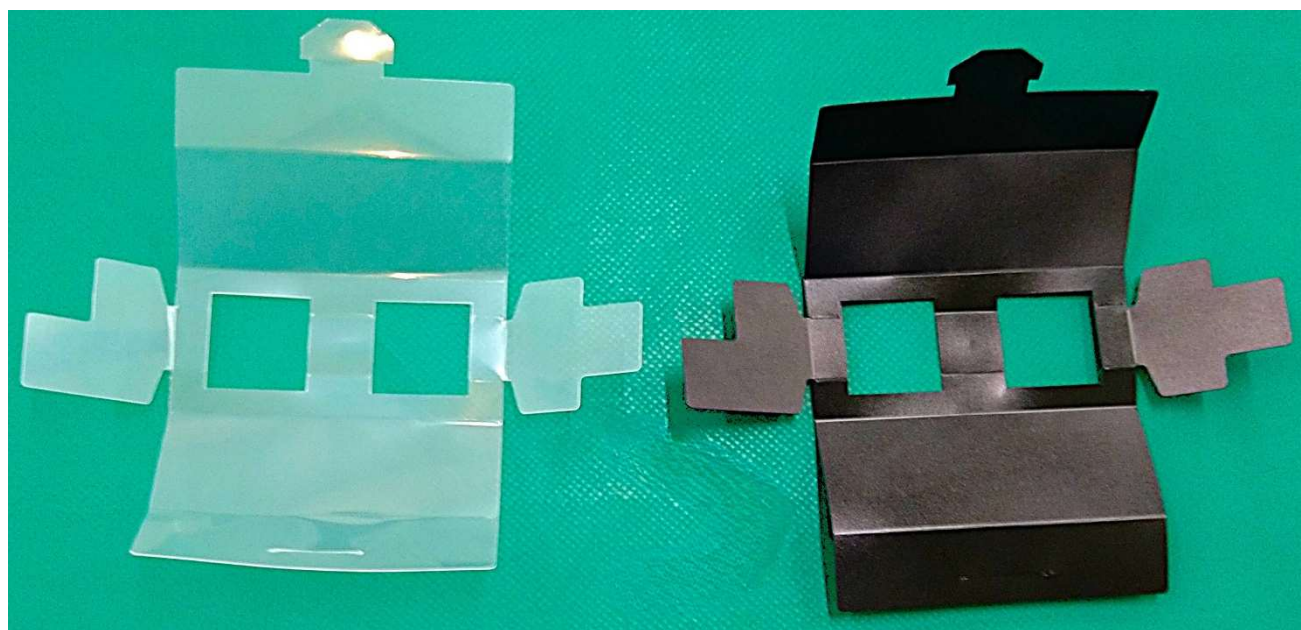


部品の写真



部品名称（用途）	絶縁シート 絶縁
お客様からの要望	安価にするために展開形状での納入をご要望。 但しお客様サイドで曲げ加工と組み立てをしていただくゆえ、曲げと組み立てがしやすい材料選定が必要となった。
提案材料	東レ ルミラー0.25T と 住友ベークライト社製 エコシートポリカ PHF850MAB 0.25T
必要加工技術	曲げ加工 野線加工 組立
営業アシスタントのコメント（作るのに苦労した点、学んだ点、その他 印象に残った事を記載）	見た目では固いかやわらかいのか分からなかったですが、実際に触り曲げ加工をし、組み立てると初めて分かったのがルミラーは曲げるには固いしスリットにフックをかけるのも 1 個するのに最初は数分かかりそうに感じました。PET なだけにペットボトルを切って曲げようとするような感覚でした。そのほど強度はあるが為にフックしていても経時で本当に広がりました。 その点 PHF850MAB であれば曲げやすいのですねすぐ跡が付きますのでフックをかけるのもルミラーよりかは簡単でした が曲げやすいということは力づくですると破れます。ルミラーとの違いは経時での広がりが圧倒的に少ない！ 私は PHF850MAB のほうが曲げ加工しやすいとおもいます。ただルミラーはポリエステル（PET）なのでリサイクルができる点ですね！ どちらも用途に応じて使い分け出来ると思いますが曲げ加工や組み立てのしやすさは絶対に PHF850MAB です！
検索ワード	# 曲げ加工 # 野線

実際に試してみることが大事

