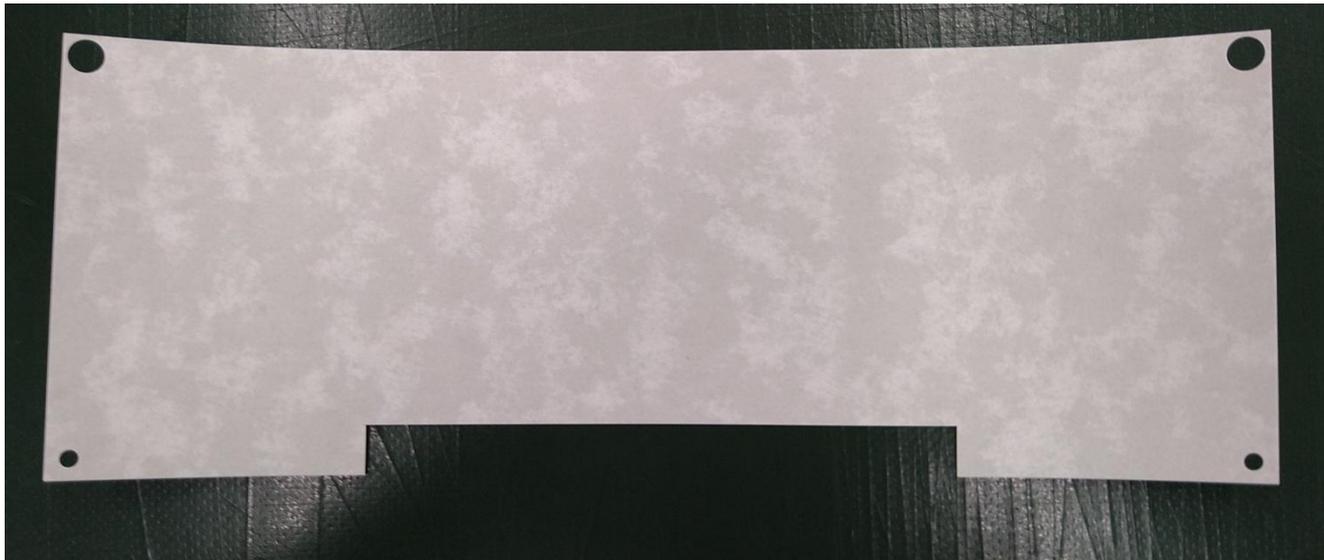


部品の写真



部品名称 (用途)	電気絶縁紙
お客様からの要望	高温・高圧でも使用可能な絶縁紙をご要望
提案材料	ノーメックス#410 10ミル(0.25T)
必要加工技術	打抜き加工
営業アシスタントのコメント (作るのに苦労した点、学んだ点、その他 印象に残った事を記載)	<p>この材料は周囲の環境の湿度によって影響があり湿度が高いと吸収してしまい反り・伸縮の原因になってしまいます。打抜き後仕上げ・穴取り後の梱包までには反っていました。特徴があるだけに思っているより反りました。</p> <p>梱包も少ししにくく、ピチっとしないと更に湿気を吸収してしまうので少し大変でした。製品上左右の穴は順送加工になっています。余白が少ない場合に用いられることが多いようです。①穴 ②外枠 のように1つの製品に対し2回打抜かれます。こんなに穴と外枠の余白が少なくて破れないのかなと思いました。ノーメックス自体が意外としっかりした造りになっていて例えるのであれば“高級で丈夫な厚紙” という感じでした。反った角は結構鋭いので注意が必要かなと感じました。特徴として耐熱性・難燃性・耐薬品性に優れているのでそりゃ強い紙だなと思います。</p> <div style="text-align: right;">  </div>
検索ワード	#ノーメックス #耐熱性 #難燃性 #絶縁紙 #電気絶縁紙 #順送加工 #反り #湿気